

六角棒 (JIS G4318)

3

ステンレス
六角棒

SUS 303 (冷間引抜)

対辺 _(mm)	長さ _(mm)	質量 _(kg/本)	寸法公差
8	× 4100	1.80	+0 ~ -0.15
10	× 4100	2.82	+0 ~ -0.15
12	× 4100	4.05	+0 ~ -0.18
13	× 4100	4.76	+0 ~ -0.18
14	× 4100	5.54	+0 ~ -0.18
17	× 4100	8.12	+0 ~ -0.18
19	× 4100	10.2	+0 ~ -0.21
21	× 4100	12.4	+0 ~ -0.21
22	× 4100	13.6	+0 ~ -0.21
23	× 4100	14.9	+0 ~ -0.21
24	× 4100	16.2	+0 ~ -0.21
26	× 4100	19.0	+0 ~ -0.21
27	× 4100	20.5	+0 ~ -0.21
29	× 4100	23.7	+0 ~ -0.21
30	× 4100	25.3	+0 ~ -0.21
32	× 4100	28.8	+0 ~ -0.25
35	× 4100	34.5	+0 ~ -0.25
36	× 4100	36.5	+0 ~ -0.25
38	× 4100	40.7	+0 ~ -0.25
41	× 4100	47.2	+0 ~ -0.25
46	× 4100	59.5	+0 ~ -0.25
50	× 4100	70.5	+0 ~ -0.25

SUS 316 (冷間引抜)

対辺 _(mm)	長さ _(mm)	質量 _(kg/本)	寸法公差
8	× 4000	1.77	+0 ~ -0.15
10	× 4000	2.76	+0 ~ -0.15
12	× 4000	3.98	+0 ~ -0.18
13	× 4000	4.68	+0 ~ -0.18
14	× 4000	5.40	+0 ~ -0.18
17	× 4000	8.00	+0 ~ -0.18
19	× 4000	9.96	+0 ~ -0.21
21	× 4000	12.2	+0 ~ -0.21
22	× 4000	13.4	+0 ~ -0.21
23	× 4000	14.6	+0 ~ -0.21
24	× 4000	15.9	+0 ~ -0.21
26	× 4000	18.7	+0 ~ -0.21
27	× 4000	20.2	+0 ~ -0.21
29	× 4000	23.2	+0 ~ -0.21
30	× 4000	24.9	+0 ~ -0.21
32	× 4000	28.3	+0 ~ -0.25
35	× 4000	33.9	+0 ~ -0.25
36	× 4000	35.8	+0 ~ -0.25
38	× 4000	39.9	+0 ~ -0.25
41	× 4000	46.4	+0 ~ -0.25

冷間引抜: スキンパス仕上げ, 熱間引抜: 酸洗仕上げ

六角棒 (JIS G4318)

3

ステンレス
六角棒

SUS 304 (冷間引抜)

対辺 _(mm)	長さ _(mm)	質量 _(kg/本)	寸法公差
8	× 4000	1.76	+0 ~ -0.15
10	× 4000	2.75	+0 ~ -0.15
12	× 4000	3.97	+0 ~ -0.18
13	× 4000	4.64	+0 ~ -0.18
14	× 4000	5.40	+0 ~ -0.18
17	× 4000	7.92	+0 ~ -0.18
19	× 4000	9.92	+0 ~ -0.21
21	× 4000	12.1	+0 ~ -0.21
22	× 4000	13.3	+0 ~ -0.21
23	× 4000	14.5	+0 ~ -0.21
24	× 4000	15.8	+0 ~ -0.21
26	× 4000	18.6	+0 ~ -0.21
27	× 4000	20.0	+0 ~ -0.21
29	× 4000	23.1	+0 ~ -0.21
30	× 4000	24.7	+0 ~ -0.21
32	× 4000	28.1	+0 ~ -0.25
35	× 4000	33.6	+0 ~ -0.25
36	× 4000	35.6	+0 ~ -0.25
38	× 4000	39.7	+0 ~ -0.25
41	× 4000	46.0	+0 ~ -0.25
46	× 4000	58.0	+0 ~ -0.25
50	× 4000	68.8	+0 ~ -0.25
54	× 4000	80.0	+0 ~ -0.30
55	× 4000	83.2	+0 ~ -0.30
60	× 4000	98.8	+0 ~ -0.30

SUS 304 (熱間引抜)

対辺 _(mm)	長さ _(mm)	質量 _(kg/本)	寸法公差
58	× 3000up	23.1	+0 ~ -0.46
63	× 3000up	27.2	+0 ~ -0.46
65	× 3000up	29.0	+0 ~ -0.46
67	× 3000up	30.8	+0 ~ -0.46
70	× 3000up	33.6	+0 ~ -0.46
75	× 3000up	38.6	+0 ~ -0.46
80	× 3000up	43.9	+0 ~ -0.46
85	× 3000up	49.6	+0 ~ -0.54
90	× 3000up	55.6	+0 ~ -0.54

冷間引抜: スキンパス仕上げ, 熱間引抜: 酸洗仕上げ